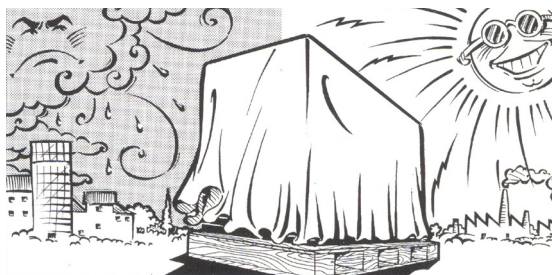
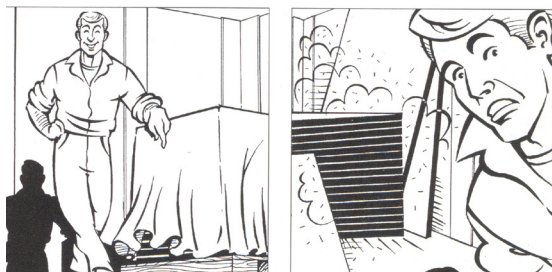
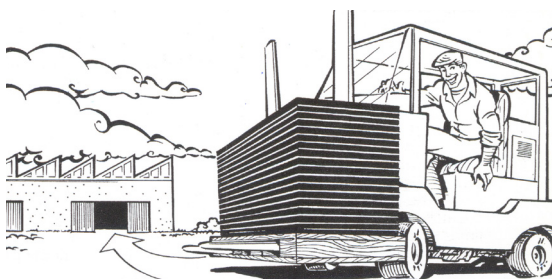
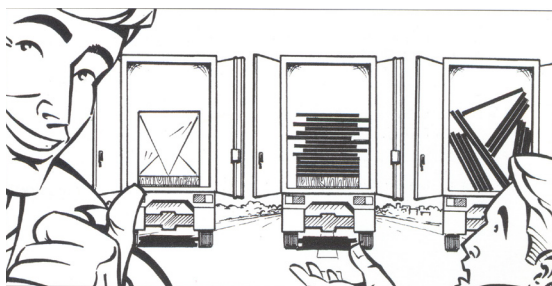


ACCORGIMENTI GENERALI PER TRASPORTO, STOCCAGGIO E UTILIZZO DEI MATERIALI ABET LAMINATI



Trasporto del materiale

- Durante il trasporto usare sempre bancali piani e stabili assicurando i pannelli contro gli scivolamenti.
- Nelle operazioni di carico e scarico evitare che i pannelli scorano l'uno sull'altro: sollevarli a mano o, se ad alto spessore, mediante sollevatore a ventosa.
- Sporczia, corpi estranei e bordi taglienti possono danneggiare le superfici in caso di sfregamento.

Stoccaggio del materiale

Una posizione errata durante lo stoccaggio può produrre deformazioni a volte permanenti.

- Immagazzinare i pannelli in locali chiusi che garantiscono condizioni climatiche normali (temperatura compresa tra 10° e 30°C e con il 40 - 65 % di UR).
- Sistemare i pannelli uno sull'altro su superfici piane orizzontali: non mettere mai i pannelli a coltello. Coprire il pannello più esterno con una lastra o un foglio di polietilene e/o cartone, nel caso di pannelli compositi. In caso di laminati ruvidati, posizionare i fogli decorativo contro decorativo e l'ultimo pannello della pila con il lato decorativo verso il basso.

Condizionamento e utilizzo

Prima di procedere alla lavorazione ed installazione, è opportuno che i pannelli siano stati condizionati nel reparto per almeno 10 giorni.

Per i laminati ad alto spessore, è consigliabile effettuare le lavorazioni (taglio, foratura, fresatura, etc.) sul lato inferiore, non a vista, del pannello. Questo al fine di evitare di utilizzare come superficie il lato più a rischio.

Il film protettivo, quando è previsto, deve essere pelato contemporaneamente sulle due facce.

Per tutte le altre istruzioni, si faccia riferimento alla brochure, alla documentazione tecnica e alle schede informative prodotto dedicate.

Per tutte le altre istruzioni, si faccia riferimento alla brochure, alla documentazione tecnica e alle schede informative prodotto dedicate.